

**CAMARA MUNICIPAL DE SALES DE OLIVEIRA**

72.917.362/0001-52

Exercício: 2021

**BALANCETE SINTÉTICO DA DESPESA DE JUNHO ( 01/06/2021 A 30/06/2021 )**

Pag 01 de 01

Econ	Especificação	Dotação Atual Empenho Atual	Emp no Mês Liq Atual	Liq no Mês Pago Mês	Emp A Pagar Pagto Atual
<b>DESPESAS CORRENTES</b>		1.375.000,00	107.415,50	83.792,62	68.023,63
		542.897,19	489.965,59	80.351,93	474.873,56
3.1.90.11.00	VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSOAL CIV	770.000,00	55.826,95	55.826,95	0,00
		333.921,65	333.921,65	55.826,95	333.921,65
3.1.90.13.00	OBRIGAÇÕES PATRONAIS	100.000,00	7.392,14	7.392,14	7.392,14
		44.352,84	44.352,84	7.392,14	36.960,70
3.1.91.13.00	OBRIGAÇÕES PATRONAIS - INTRA OFSS	115.000,00	6.600,53	6.600,53	0,00
		40.993,42	40.993,42	6.600,53	40.993,42
3.3.90.30.00	MATERIAL DE CONSUMO	95.000,00	2.858,62	2.880,61	2.102,93
		15.731,03	15.497,76	1.010,95	13.628,10
3.3.90.36.00	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSIC.	45.000,00	274,01	274,01	0,00
		1.063,35	1.063,35	274,01	1.063,35
3.3.90.39.00	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍC	170.000,00	6.166,25	7.753,72	28.728,56
		58.376,95	35.478,62	6.182,69	29.648,39
3.3.90.40.00	SERVIÇOS DE TECNOLOGIA DA INFORMAÇÃO E COI	80.000,00	28.297,00	3.064,66	29.800,00
		48.457,95	18.657,95	3.064,66	18.657,95
<b>DESPESAS DE CAPITAL</b>		95.000,00	0,00	0,00	0,00
		7.350,00	7.350,00	0,00	7.350,00
4.4.90.51.00	OBRAS E INSTALAÇÕES	35.000,00	0,00	0,00	0,00
		0,00	0,00	0,00	0,00
4.4.90.52.00	EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE	60.000,00	0,00	0,00	0,00
		7.350,00	7.350,00	0,00	7.350,00
<b>TOTAL ORÇAMENTÁRIO...</b>		1.470.000,00	107.415,50	83.792,62	68.023,63
		550.247,19	497.315,59	80.351,93	482.223,56
				=====	
<b>DESPESAS EXTRA ORÇAMENTARIO</b>				11.657,23	73.297,28
				=====	
<b>TOTAL (ORÇAMENTARIO + EXTRA ORÇAMENTÁRIO)</b>					555.520,84
Saldo para o mês seguinte					
Caixa .....					
Bancos e Correspondentes..					
<b>Total do Saldo</b>				-----	269.174,64
				-----	269.174,64
<b>TOTAL GERAL</b>				=====	824.695,48

SALES DE OLIVEIRA, 30 de junho de 2021

\_\_\_\_\_  
Claudia Helena Ferreira Paganini  
Presidente

\_\_\_\_\_  
Danilo dos Santos  
Contador - CRC: 1SP261,194/SP

\_\_\_\_\_  
Danilo Augusto Pegorin  
Tesoureiro